

**Applikationen in der Lederindustrie und bei technischen Verklebungen (niedrige Temperaturen)**  
*Applications in the leather industry and for technical bonding (low temperatures)*

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. Description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Verklebung bei <i>bonding at</i>
1628	EVA –Hot Melt	68 – 78 °C*	~10 (100°C/2,16 kg)	100 – 500 my	Alle Lederanwendungen, Schaumlamine, Verklebungen zu PP and PE Materialien, all leather applications, foam laminations, bonding with PP and PE materials	80 – 100°C
1639	Polycaprolacton <i>Polycaprolactone</i>	60 – 65 °C*	~ 5 (100°C/2,16kg)	100 – 500 my	Leder mit hohem Fettanteil, Metalle, sehr schnell rekristallisierend <i>greasy leather, metals, very fast re-crystallisation</i>	65 – 95 °C
1644	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	60 – 66 °C	~15 (100°C/2,16kg)	100 – 600 my	Verschiedene Metalle, Vliesstoffe, different metals, non wovens	60 – 90 °C
536	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	75 – 85 °C	90 (160°C/2,16kg)	200 – 500 my	Lederbekleidung – reinigungsbeständig, Metalle, Glasfasermaterial <i>leather garments, dry clean resistance metals, glass fibre materials</i>	90 – 120 °C

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch  
*All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim*