

Anwendungen in der Automobilindustrie und bei technischen Verklebungen
Applications in the automotive industry and for technical laminations

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Verklebung bei <i>bonding at</i>	Temperaturbe- ständigkeit bis <i>bond fail temp. up</i> to ***
AC-2050	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	110 – 120 °C	16 (160°C/2,16kg)	80 – 200 my 200 – 300 my	Technische Verklebungen, Schäume, Vliesstoffe, Metalle <i>technical laminations, foams, non wovens, metals</i>	130 – 150 °C	90 – 100 °C
AC-2052	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	121 – 136 °C	28 (160°C/2,16kg)	100 – 500 my	Technische Verklebungen, Laminat Automobilbereich <i>technical laminations, automotive laminations</i>	140 – 160 °C	100 – 110 °C
AC-2058	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	125 – 140 °C	25 (160°C/2,16kg)	100 – 500 my	Technische Verklebungen, Laminat Automobilbereich <i>technical laminations, automotive laminations</i>	140 – 170 °C	100 – 110 °C
AC-2065	Co-Polyester <i>Co-Polyester</i>	114 – 124 °C	28 (160°C/2,16kg)	80 – 200 my 100 – 500 my	Technische Verklebungen, Schäume und Vliesstoffe <i>technical laminations, foams and non wovens</i>	125 – 150 °C	90 – 95 °C
AC-2066	Co-Polyester <i>Co-Polyester</i>	130 – 140 °C	16 (160°C/2,16kg)	100 – 500 my	Technische Verklebungen, Schäume und Vliesstoffe <i>technical laminations, foams and non wovens</i>	135 – 160 °C	110 – 120 °C
AC-2069	Co-Polyester <i>Co-Polyester</i>	105 – 115 °C	25 (160°C/2,16kg)	100 – 500 my	Technische Verklebungen, Schäume und Vliesstoffe <i>technical laminations, foams and non wovens</i>	115 – 150 °C	90 – 95 °C

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch
All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

* Kofler Bank / *Kofler method*

** Durchschnittswerte / *average data*

*** Hausmethode, abhängig vom Auftragsgewicht, Haftwerten und Substraten / *house method, depending on coating weight, substrates and bond strength*