

Anwendungen bei technischen Verklebungen (Automobilindustrie, Konstruktion, usw.)
Applications for technical laminations (automotive, construction, etc.)

1

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i> *	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Verklebung bei <i>bonding at</i>	Temperaturbe- ständigkeit bis <i>bond fail temp.</i> up to ***
AC-2010	modifiziertes HDPE <i>modified HDPE</i>	125 – 134 °C	20 (190°C/2,16kg)	80 – 200 my 100 – 400 my 100 – 500 my	Automobil – Hutablage, Himmel, Kofferraum, Teppichmaterial <i>Automotive – rear shelf, headliner, trunk cover, carpet material</i>	150 – 170 °C	110 – 120 °C
AC-2022	modifiziertes PP <i>modified PP</i>	155 – 165 °C	45 (230°C/2,16kg)	80 – 200 my 200 – 500 my	Technische Verklebungen <i>Technical laminations</i>	160 – 180 °C	120 – 130 °C
AC-2050	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	110 – 120 °C	16 (160°C/2,16kg)	80 – 200 my 200 – 400 my	Technische Verklebungen, Schäume, Vliesstoffe <i>Technical laminations, foams, non woven</i>	130 – 150 °C	90 – 100 °C
AC-2058	Co-Polyamid <i>Co-Polyamide</i>	125 – 140 °C	25 (160°C/2,16kg)	100 – 500 my	Technische Verklebungen, Laminat Automobilbereich <i>Technical laminations, automotive laminations</i>	140 – 170 °C	100 – 115 °C

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch

All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

* Kofler Bank / *Kofler method*

** Durchschnittswerte / *average data*

*** Hausmethode, abhängig vom Auftragsgewicht, Haftwerten und Substraten / *house method, depending on coating weight, substrates and bond strength*

Ausgabe / version: 01/2012

ersetzt / replaced: 02/2011