

Anwendungen in der Automobilindustrie und bei technischen Verklebungen
Applications in the automotive industry and for technical laminations

1

abifor	Chem. Bezeichnung <i>chem. description</i>	Schmelzbereich <i>melting range</i>	Melt Index g/10min**	Kornbereiche <i>grain sizes</i>	Typische Anwendungen <i>typical applications</i>	Verklebung bei <i>bonding at</i>	Temperaturbe- ständigkeit bis <i>bond fail temp. up</i> to ***
AC-2010	modifiziertes HDPE <i>modified HDPE</i>	125 – 130 °C	20 (190°C/2,16kg)	80 – 200 my 80 – 300 my 100 – 400 my	Automobil – Hutablage, Himmel, Kofferraum <i>automotive – rear shelf, headliner, trunk cover</i>	150 – 170 °C	110 – 120 °C
AC-2020	modifiziertes PP <i>modified PP</i>	130 – 150 °C	8 (230°C/2,16kg)	0 – 300 my	Technische Verklebungen <i>technical laminations</i>	160 – 170 °C	100 – 110 °C
AC-2030	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	115 – 135 °C*	9 (190°C/2.16kg)	0 – 400 my 100 – 400 my	Technische Verklebungen, Schäume, Vliesstoffe und Metalle <i>technical laminations, foams, non wovens and metals</i>	120 – 150 °C	70 – 100 °C
AC-2033	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	115 – 135 °C*	15 (190°C/2.16kg)	0 – 400 my 100 – 400 my	Technische Verklebungen, temperaturempfindliche Materialien, <i>technical lamination, temperature sensitive materials</i>	115 – 130 °C	70 – 90 °C
AC-2038	Polyurethan <i>Polyurethane</i>	160 – 180 °C*	13 (190°C/2.16kg)	0 – 400 my 100 – 400 my 100 – 600 my	Technische Verklebungen und Transportbänder, FDA zugelassen <i>technical laminations and conveyer belts, FDA approved</i>	150 – 180 °C	110 – 120 °C
AC-2090	Terpolymer <i>Terpolymer</i>	100 – 105 °C	200 (190°C/2,16kg)	100 – 400 my	Technische Verklebungen, Haftung zu olefinischen Oberflächen <i>technical laminations, good adhesion to olefin surfaces</i>	120 – 140 °C	90 – 110 °C

Daten und Empfehlungen entsprechen dem heutigen Stand der Technik und Wissens; ohne Verbindlichkeiten und Rechtsanspruch

All data and recommendations are based on present knowledge; without guarantee and legal claim

Abgabe / version: 13 - 04/2008

* Kofler Bank / Kofler method

** Durchschnittswerte / average data

*** Hausmethode, abhängig vom Auftragsgewicht, Haftwerten und Substraten / *house method, depending on coating weight, substrates and bond strength*